POLIECO GROUP

le tube annelé PEHD

Les tubes annelés en PEHD sont fabriqués selon un procédé de coextrusion. Ils présentent une surface extérieure annelée et une surface intérieure lisse. Ils sont en général de couleur noire à l'extérieur afin de les protéger durant le stockage. Les tubes s'assemblent à l'aide de manchons PEHD et de joints EPDM.
Les tubes sont disponibles en longueur utile de 6 m (autre longueur sur demande : 3 m, 5,80 m...)
Le diamètre intérieur des tubes varie de 140 mm à 1030 mm.
Les réseaux installés peuvent être adaptés aux réseaux existants grâce à une gamme complète d'accessoires. Il est également possible de réaliser un réseau 100 % plastique en intégrant des regards et/ou des boîtes d'inspection en PE.

FACILITÉ ET SÉCURITÉ DE MISE EN ŒUVRE

Par son poids réduit par rapport aux matériaux traditionnels, il est plus facile à mettre en œuvre, à déplacer et à stocker. Grace à une longueur de barre de 6 m, les manutentions et les jonctions sont limitées ce qui permet de réduire considérablement le temps de pose. La différence de poids considérable par rapport aux matériaux traditionnels permet d'améliorer les conditions de sécurité et l'impact carbone chantier en est d'autant réduit.

Comparatif poids

Diamètre intérieur du tube	Béton (Kg/m)*	Fonte pour réseau gravitaire (Kg/m)*	Tube annelé (Kg/m)
300	150 kg	66 kg	5 kg
500	360 kg	108 kg	13 kg
1000	> 1000 kg	350 kg	62 kg

* Valeurs moyennes constatées

RÉSISTANCE À L'ABRASION

Les résultats de tests réalisés par l'université de DARMSTADT mettent en évidence que les tubes PEHD sont 5 fois plus résistants que le béton et 2 fois plus que le PVC.

RÉSISTANCE CHIMIQUE/CORROSION

Chimiquement inerte, le PEHD garantira une durée de vie plus longue à votre réseau (bonne résistance aux acides, bases, hydrocarbures, sel de déneigement...)

PERFORMANCE HYDRAULIQUE

Les performances hydrauliques des tubes annelés en PEHD sont particulièrement adaptées aux réseaux gravitaires. Avec un faible coefficient de frottement et une forte résistance à l'abrasion, les tubes annelés permettent de garantir des performances hydrauliques constantes à long terme.
La vitesse d'eau maximale autorisée pour les eaux pluviales est de 7 m / s et 4 m / s pour les eaux usées.

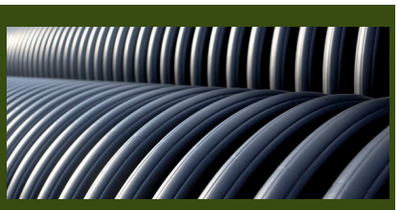
ÉTANCHÉITÉ

Le système tube + manchon + joint est étanche à +0,5 / -0,3 bar (NF EN 1277).
Avec des boîtes de branchement, des regards de visite, des pièces standards et spéciales, le tube annelé PEHD permet de réaliser un réseau 100 % étanche avec une déformation maximum de 10% du tube et une angulation de 1 à 2 % suivant les diamètres.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Les tubes annelés existent sous différentes classifications : SN4, SN8 ou SN16. (selon la norme NF EN et ISO 9969)
Le SN8 représente 95 % des applications. Le fascicule 70 est l'ouvrage de référence concernant la mise en œuvre des tubes pour les réseaux d'assainissement enterrés.
Conformément au fascicule 70, lorsqu'un tube SN8 est mis en œuvre avec un remblai minimum de 80 cm au-dessus de la génératrice supérieure, la pose ainsi réalisée est conforme à un passage roulant lourd.
En fonction des mises en œuvre spécifiques d'un chantier et des charges roulantes, ces valeurs peuvent varier. Polieco France réalise à la demande des notes de calculs sous fascicule 70 ou sous ATV 127.

EN RÉSUMÉ :



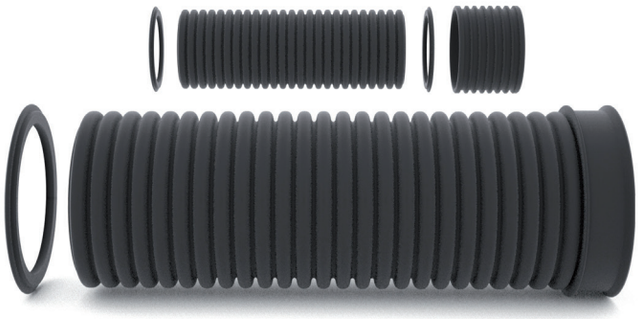
- **Facilité et sécurité de mise en œuvre**
- **Excellente résistance mécanique**
- **Très faible coefficient de frottement**
- **Bonne hydraulicité**
- **Excellente résistance chimique**
- **Très bon isolant électrique**
- **Recyclable**
- **Alimentaire (PEHD vierge)**

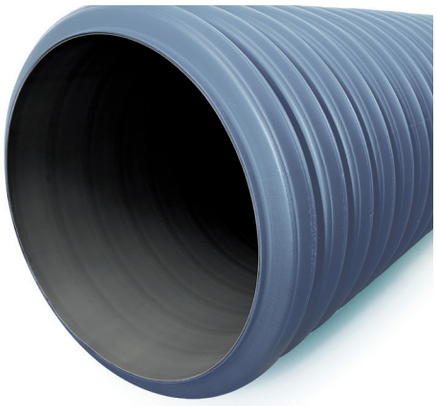
POLIECO FRANCE
50 rue de Buizonne - B.P. 6 - Z.I. Feillens Sud
01570 FEILLENS - Tél. (33) 03 85 23 91 60 - Fax. (33) 03 85 23 92 99

FICHE PRÉSENTATION

POLIECO GROUP

le tube annelé PEHD





POLIECO FRANCE
50 rue de Buizonne - B.P. 6 - Z.I. Feillens Sud
01570 FEILLENS - Tél. (33) 03 85 23 91 60 - Fax. (33) 03 85 23 92 99

www.polieco.fr